

# SYSTÈMES DE SERRAGE MICROMACHINE



# μ MANDRIN DE RÉFÉRENCE

NOUVEAUTÉ



- + Repositionnement dans les 2  $\mu\text{m}$
- + Nettoyage intégré des points d'appui en Z
- + 4 passages d'air indépendants disponibles à la surface du mandrin
- + Fonctions intégrables au centre du mandrin
- + Fixation optimisée de la palette :
  - Force de maintien par ressorts et action pneumatique
  - Serrage passif par ressort et déverrouillage à air
  - Diminution de la pression de contact lié au grand nombre de billes

# μ PINCE

NOUVEAUTÉ



- + Repositionnement dans les 2  $\mu\text{m}$
- + Pincés ouvrantes et fermantes
- + Réglage de la course de serrage intégré dans la pince
- + Cône flottant ou guidé
- + Système assurant le desserrage
- + Pincés étanches aux copeaux

# μ MANDRIN 2 MORS

TGCU2M-25

**NOUVEAUTÉ**



- + Cours de serrage: 1.6mm
- + Butée intégrée - limite la fermeture des mors
- + Mors interchangeables disponibles en plusieurs matières
- + Compatibilité avec appui fixe
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2 μm

# μ MANDRIN 4 MORS

TGCU4M-25

**NOUVEAUTÉ**



- + Cours de serrage: 1.6mm
- + Butée intégrée - limite la fermeture des mors
- + Mors interchangeables disponibles en plusieurs matières
- + Compatibilité avec appui fixe
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2 μm

# μ PORTE PINCE TG2

TGCUF12MICRO05-25

**NOUVEAUTÉ**

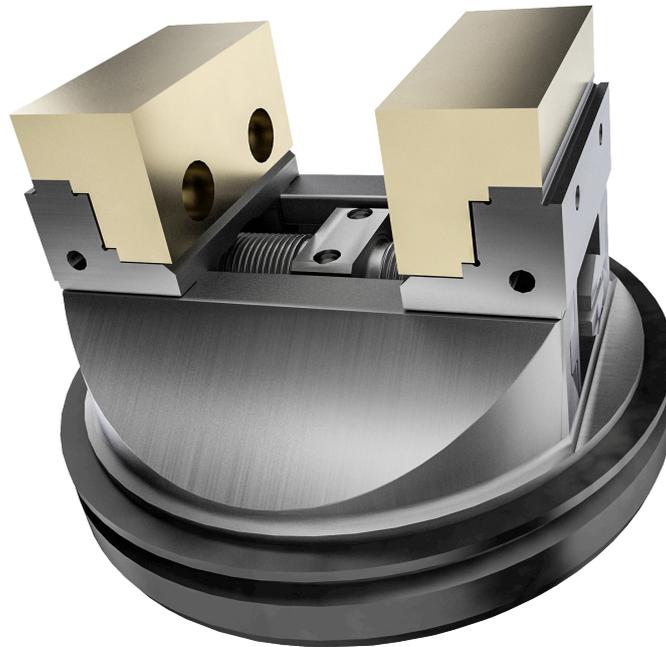


- + Serrage de barres jusqu'à Ø9 mm
- + Pince standard et spécifique
- + Pousse-barre intégré
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2 μm

# μ ETAU AUTO-CENTRANT MANUEL

TGCUMEC-25

**NOUVEAUTÉ**



- + Mors interchangeables disponibles en plusieurs matières
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2  $\mu\text{m}$

TG-COLIN 

# μ PRESSE-FLANCS 4 DOIGTS

TGCUSS3638-25

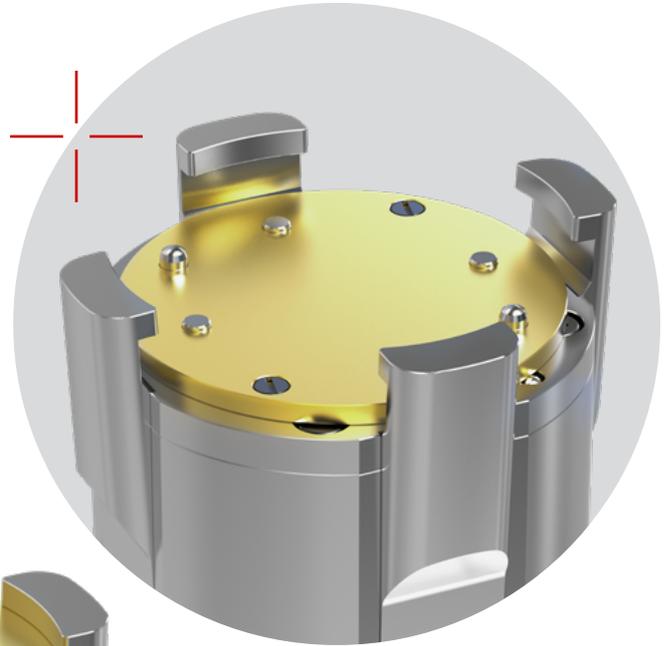
**NOUVEAUTÉ**



- + Usinage possible sur 2 faces et 3 côtés
- + Doigts de serrage interchangeables
- + Adapté à un chargement robotisé
- + Option permettant l'usinage de pièces très fines par masques

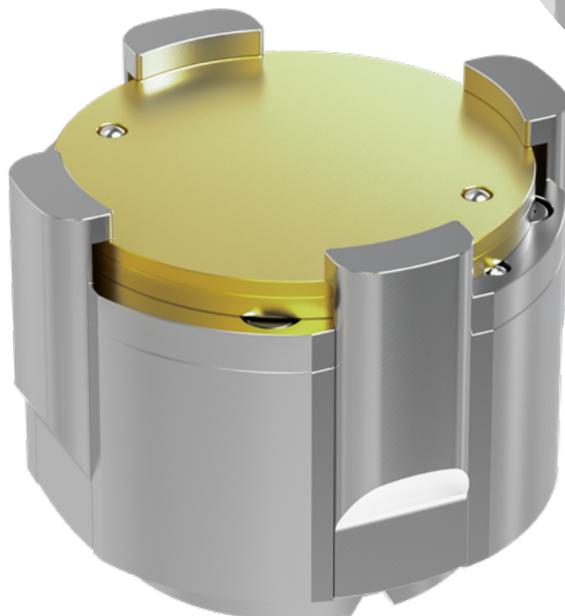


# μ PRESSE -FLANCS



Mors ouverts

Hauteur:  
38mm

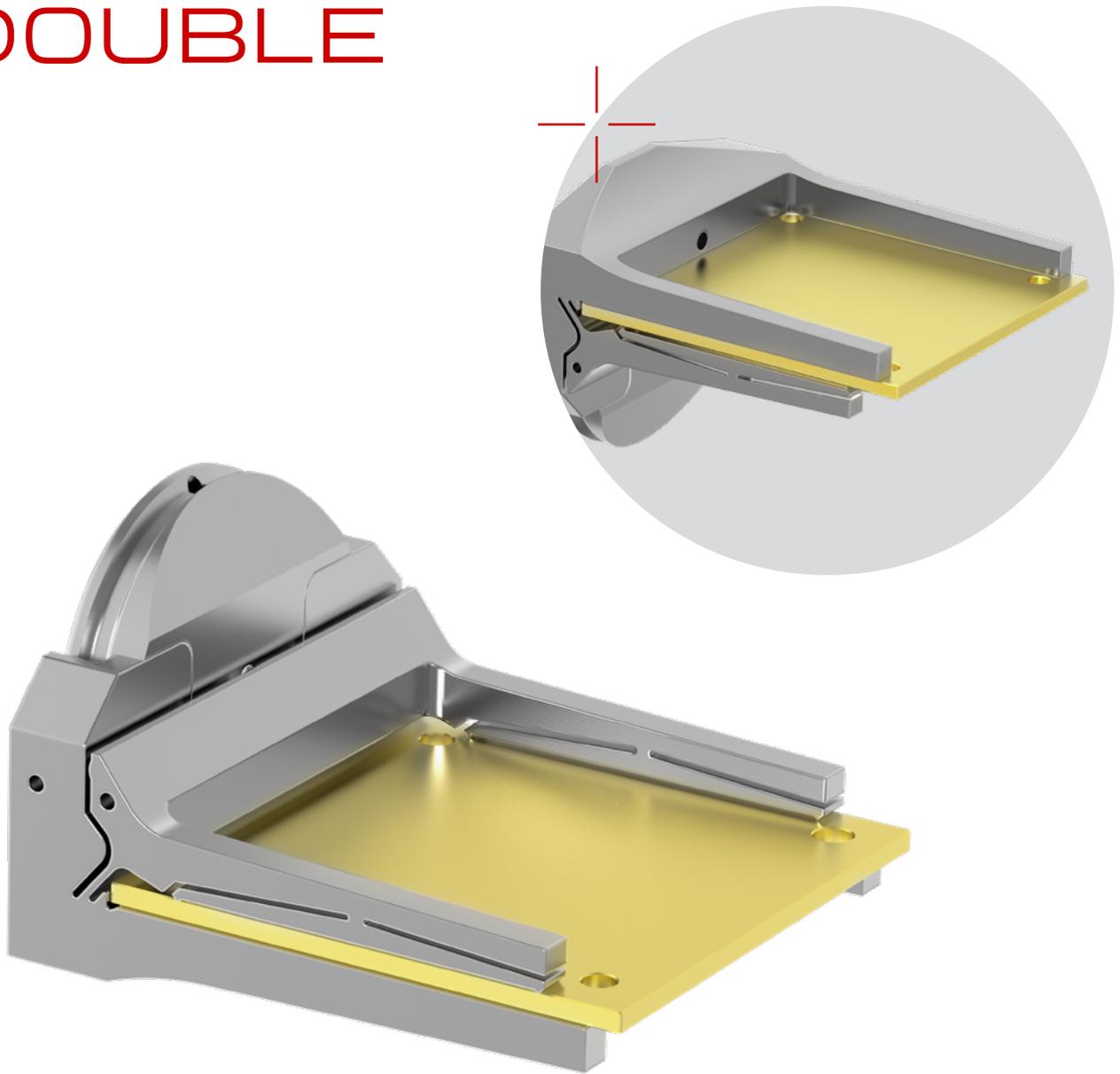


Mors fermés

**2 μm** 

- + Système de presse-flancs
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2 μm
- + Accessibilité idéale pour l'usinage 5 axes
- + Avec extracteurs de pièces intégrés

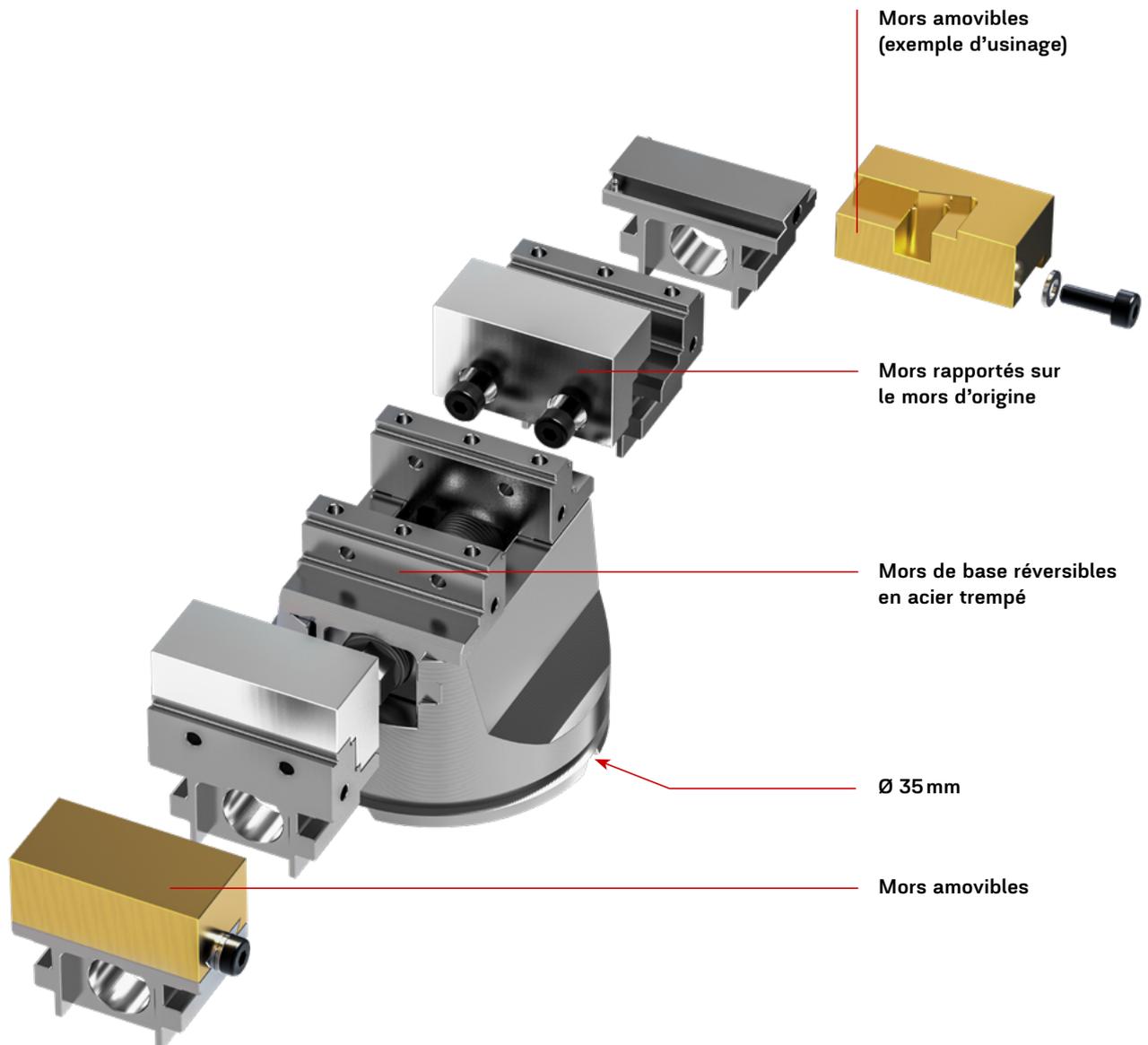
# μ PRESSE -FLANCS DOUBLE



**2 μm** 

- + Système pour l'usinage double faces
- + Interchangeabilité rapide et précise dans les 2 μm
- + Réalisé selon les dimensions de votre barquette

# μ ÉTAU AUTO-CENTRANT



**2 μm** 

- + Micro étau auto-centrant
- + Capacité de serrage 0-22 mm
- + Changement rapide dans le 2 μm
- + Largeur 20 mm
- + Répétabilité du centrage 2 μm
- + Large éventail de mors disponible

# μ PRESSE -FLANCS 4 DOIGTS



- + Usinage possible sur 2 faces et 3 côtés
- + Doigts de serrage interchangeables
- + Adapté à un chargement robotisé
- + Nettoyage par air de l'assise de pièce
- + Option permettant l'usinage de pièces très fines par masques